

*Regione Campania**Il Presidente*

*Commissario ad acta per la prosecuzione del
Piano di rientro del settore sanitario
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 23/4/2010)*

DECRETO n. 80 del 16.12.2011**OGGETTO: Finanziamento delle aziende sanitarie regionali: disposizioni urgenti****PREMESSO**

- che con deliberazione n. 460 del 20.03.2007 la Giunta regionale ha approvato l'Accordo attuativo ed il Piano di Rientro dal disavanzo e di riqualificazione e razionalizzazione del SSR ai sensi dell'art. 1, comma 180, della Legge 30.12.2004 n. 311;
- che l'art. 2, comma 88, della legge del 23.12.2009 n. 191 (legge finanziaria 2010), ha stabilito che: *"Per le regioni già sottoposte ai piani di rientro e già commissariate alla data di entrata in vigore della presente legge restano fermi l'assetto della gestione commissariale previgente per la prosecuzione del piano di rientro, secondo programmi operativi, coerenti con gli obiettivi finanziari programmati, predisposti dal commissario ad acta ..."*;
- che con delibera del Consiglio dei Ministri del 24 luglio 2009 il Governo ha nominato Commissario ad acta per l'attuazione del Piano di Rientro dal disavanzo sanitario il Presidente pro tempore della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4, commi 1 e 2, del decreto legge 1 ottobre 2007, n. 159, convertito con modificazioni dalla legge 29 novembre 2007, n. 222, e successive modifiche;
- che con delibera del Consiglio dei Ministri del 23 aprile 2010, il Presidente pro tempore della Regione Campania è stato nominato Commissario ad acta per il Piano di Rientro con il compito di proseguire nell'attuazione del Piano stesso secondo Programmi operativi di cui all'art. 1, comma 88, della legge n. 191/09;
- che con delibera del Consiglio dei Ministri del 3 marzo 2011 il Governo ha nominato il dr. Mario Morlacco ed il dr. Achille Coppola sub commissari ad acta, con il compito di affiancare il Commissario ad acta nella predisposizione dei provvedimenti da assumere per l'attuazione del Piano di Rientro;

CONSIDERATO

- che l'Assessore al Bilancio con lettera del 7 novembre 2011, prot. n. 1362, ha rappresentato una situazione di grave difficoltà finanziaria della cassa regionale, che rende incerto l'ammontare delle rimesse mensili alle aziende sanitarie relative ai mesi di novembre e dicembre 2011;
- che, pertanto, il Settore Programmazione dell'Assessorato alla Sanità n. 306 del 22.11.2011 e n. 323 del 9.12.2011 ha provveduto con propri decreti ad impegnare e liquidare a ciascuna AA.SS.LL. ed AA.OO. un acconto sulle mensilità di novembre e dicembre 2011 (stabilite ai sensi del DCA n. 42/2011 e s.m.i.), limitato alla misura necessaria per il pagamento al personale dipendente e convenzionato degli stipendi e contributi relativi alla mensilità di novembre, nonché degli stipendi e tredicesime per la mensilità di dicembre;
- che lo stesso Settore Programmazione sta procedendo con proprio decreto ad impegnare e liquidare il saldo delle mensilità di novembre e dicembre 2011, anche perché è in corso di

*Regione Campania**Il Presidente*

*Commissario ad acta per la prosecuzione del
Piano di rientro del settore sanitario
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 23/4/2010)*

proposizione alla Giunta Regionale una delibera di variazione del bilancio gestionale 2011 che, attraverso una variazione compensativa tra diversi capitoli della sanità, incrementa gli stanziamenti di competenza e di cassa del capitolo 7000, deputato al finanziamento della spesa sanitaria corrente; fermo restando che l'impegno e la liquidazione del saldo delle mensilità di novembre e dicembre saranno esitati dalla AGC 08 – Bilancio, Ragioneria e Tributi nei limiti delle disponibilità di cassa regionali;

- che, in seguito a successivi aggiornamenti della programmazione finanziaria regionale ed, in particolare, alla riunione della Cabina di Regia tra il Presidente Commissario ad acta ed i Sub Commissari, tenutasi il 12 dicembre scorso, è emersa l'esigenza di assicurare alle aziende sanitarie una immediata liquidità di cassa di euro 300 milioni, finalizzata al pagamento dei privati convenzionati o accreditati, e dei fornitori più urgenti;

DATO ATTO

- che la legge regionale 15 marzo 2011, n. 5, pubblicata sul BURC n. 18 del 16/3/2011, ha approvato il "Bilancio di previsione per l'anno finanziario 2011 e bilancio pluriennale per il triennio 2011-2013";
- che la Giunta Regionale con delibera n. 157 del 18 aprile 2011 ha approvato il bilancio gestionale 2011 ai sensi dell'art. 21 della legge regionale n. 7 del 30/4/2002;
- che nello Stato di Previsione della Spesa del bilancio gestionale 2011 (assestato al 5.12.2011), tra i capitoli in carico al Settore Programmazione della AGC 19 sono disponibili ad oggi:
 - sul capitolo 1038, denominato "Fondo Copertura Disavanzi Sanità", € 19.125.834,32= per competenza e per cassa;
 - sul capitolo 7023, denominato "Contributo Ripiano Disavanzi Aziende Sanitarie al 31/12/2009 mediante l'utilizzazione dei Fondi FAS, ai sensi dell'art. 2, comma 90, legge 23 dicembre 2009, n. 191 ...", € 322.000.000,00= per competenza e per cassa;
- che con delibera CIPE n. 1 del 23 marzo 2011, registrata alla Corte dei Conti il 26 settembre 2011 e pubblicata sulla G.U. n. 233 del 6.10.2011, è stato approvato il riparto alla Regione Campania dei suddetti € 322.000.000,00= a valere sui Fondi FAS; conseguentemente, l'erogazione della somma è attesa tra fine dicembre e gennaio prossimo;

CONSIDERATO

- che i suddetti Fondi FAS sono destinati dalla legge 191/2009 al ripiano dei disavanzi sanitari al 31.12.2009 che può, quindi, essere ripartito come esposto nell'allegato n. 1 al presente decreto, in proporzione ai disavanzi delle aziende sanitarie;
- che, tenuto conto dei fabbisogni finanziari delle aziende sanitarie regionali, la suddetta liquidità di euro 300 milioni può essere erogata con la ripartizione per azienda e per capitolo di spesa definita nell'allegato n. 2 al presente decreto;

RITENUTO, pertanto

- che il Settore Programmazione della AGC 19 – Piano Sanitario Regionale debba, quindi, provvedere oggi stesso per l'impegno e la liquidazione delle somme esposte nell'allegato n. 2 al presente decreto;



Regione Campania
Il Presidente

*Commissario ad acta per la prosecuzione del
Piano di rientro del settore sanitario
(Deliberazione Consiglio dei Ministri 23/4/2010)*

- che, al fine di assicurare l'esecuzione da parte delle banche tesoriere delle AA.SS. dei pagamenti ai creditori prima delle festività natalizie e, quindi, per motivi di massima urgenza, si dispone che il dirigente competente della AGC 08 - Bilancio, Ragioneria e Tributi provveda nella mattinata odierna alla emissione di carte contabili al Tesoriere della Regione, secondo il dettaglio degli importi esposti nell'allegato n. 2, accreditando gli stessi conti di tesoreria della aziende sanitarie utilizzati per la rimessa del mese corrente (decreto dirigenziale del Settore Programmazione n. 323/2011;
- che la successiva sistemazione delle carte contabili potrà essere effettuata dal Settore Entrate e Spese nei prossimi giorni;

Per tutto quanto esposto in premessa e che qui si intende integralmente riportato:

DECRETA

1. Le premesse e gli allegati formano parte integrante e sostanziale del presente decreto.
2. Di approvare la ripartizione dei Fondi FAS destinati al ripiano del disavanzo sanitario al 31.12.2009 esposta nell'allegato n. 1.
3. Di incaricare il Settore Programmazione della AGC 19 – Piano Sanitario Regionale affinché provveda entro oggi per l'impegno e la liquidazione dei fondi di euro 300 milioni ripartiti per azienda e per capitolo di spesa secondo quanto esposto nell'allegato n. 2.
4. Di incaricare il dirigente competente della AGC 08 - Bilancio, Ragioneria e Tributi, per i motivi di somma urgenza esposti in premessa, affinché provveda nella mattinata odierna alla emissione di carte contabili al Tesoriere della Regione, secondo il dettaglio degli importi esposti nell'all. n. 2.
5. Di inviare il presente provvedimento per quanto di competenza, alle AA.GG.CC. "Piano Sanitario Regionale", "Assistenza Sanitaria", "Gabinetto Presidente della Giunta Regionale", "Bilancio, Ragioneria e Tributi", ed al Settore "Stampa e Documentazione" per la pubblicazione sul BURC.

Il Commissario ad Acta
Stefano Caldoro

Il Sub Commissario
Dott. Achille Coppola

Il Coordinatore dell'A.G.C. 19
Dott. Albino D'Ascoli

Il Coordinatore dell'A.G.C. 20
Dott. Mario Vasco

Il Dirigente del S.E.F.
Dott. G. F. Ghidelli

Allegato n. 1

Ripiano Disavanzo 2009: assegnazione Fondi FAS (cap. 7023 del bilancio regionale)

Importi in Euro	(A)	(B)	(C)	(D)	(E)	(F=C-D-E)
Aziende	Disavanzo da CE consuntivo 2009 (solo perdite)	Acconto Ripiano 2009 effettuato ai sensi della DGRC n. 36/2011 a valere sulle manovre fiscali regionali (Capitolo 1038 del bilancio gestionale 2011)	Residuo Disavanzo 2009 ancora da ripianare	Ipotesi di riparto del Contributo di Affiancamento 2009 (aggiornamento dell'All. n. 2 alla DGRC n. 672 del 8.10.2010)	Capitolo 7023: riparto dei Fondi FAS concessi dalla delibera CIPE n. 3 del 23 marzo 2011	Disavanzo 2009 residuo dopo le coerture sub (D) e sub (E)
ASL Avellino	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
ASL Benevento	-35.972.000,00	10.988.501,95	-24.983.498,05	8.116.000,00	10.518.000,00	-6.349.498,05
ASL Caserta	-73.259.000,00	20.919.994,10	-52.339.005,90	17.004.000,00	22.033.000,00	-13.302.005,90
ASL Napoli 1 Centro	-400.886.000,00	86.714.307,26	-314.171.692,74	102.066.000,00	132.256.000,00	-79.849.692,74
ASL Napoli 2 Nord	-84.018.000,00	70.545.779,39	-13.472.220,61	4.377.000,00	5.671.000,00	-3.424.220,61
ASL Napoli 3 Sud	-107.829.000,00	84.106.404,65	-23.722.595,35	7.707.000,00	9.986.000,00	-6.029.595,35
ASL Salerno	-247.639.000,00	60.637.847,86	-187.001.152,14	60.752.000,00	78.721.000,00	-47.528.152,14
A.O. CARDARELLI	-78.103.000,00	8.485.661,35	-69.617.338,65	22.617.000,00	29.307.000,00	-17.693.338,65
A.O. SANTOBONO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
A.O. MONALDI	-8.572.000,00	0,00	-8.572.000,00	2.785.000,00	3.608.000,00	-2.179.000,00
A.O. SALERNO	-4.937.000,00	0,00	-4.937.000,00	1.604.000,00	2.078.000,00	-1.255.000,00
A.O. AVELLINO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
A.O. BENEVENTO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
A.O. CASERTA	-8.698.000,00	0,00	-8.698.000,00	2.826.000,00	3.661.000,00	-2.211.000,00
AOU SUN	-26.235.000,00	4.485.804,35	-21.749.195,65	7.066.000,00	9.156.000,00	-5.527.195,65
AOU Federico II	-41.924.000,00	11.765.864,77	-30.158.135,23	9.798.000,00	12.695.000,00	-7.665.135,23
Pascale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
A.O. COTUGNO	-5.483.000,00	0,00	-5.483.000,00	1.779.846,00	2.310.000,00	-1.393.154,00
TOTALE	-1.123.555.000,00	358.650.165,68	-764.904.834,32	248.497.846,00	322.000.000,00	-194.406.988,32
di cui: AASSLL	-949.603.000,00	333.912.835,21	-615.690.164,79	200.022.000,00	259.185.000,00	-156.483.164,79
di cui: AAOO	-105.793.000,00	8.485.661,35	-97.307.338,65	31.611.846,00	40.964.000,00	-24.731.492,65
di cui: AOU e IRCCS	-68.159.000,00	16.251.669,12	-51.907.330,88	16.864.000,00	21.851.000,00	-13.192.330,88

FABBISOGNO DI CASSA PER IL 16 DICEMBRE 2011

AZIENDA SANITARIA	cap 7023 - Fondi FAS ripiano 2009 (CIPE n. 3/2011)	cap. 7000 (parziale saldo di nov 2011)	cap. 7000 (parziale saldo di dic 2011)	residuo cap. 1038 - Fondo copertura disavanzi sanità (ripiano 2010)	TOTALE da EROGARE
ASL Avellino		15.000.000,00			15.000.000,00
ASL Benevento	10.518.000,00	5.955.000,00	5.694.635,67	7.832.364,33	30.000.000,00
ASL Caserta		36.424.000,00	1.576.000,00		38.000.000,00
ASL Napoli 1 Centro	60.000.000,00				60.000.000,00
ASL Napoli 2 Nord		45.000.000,00			45.000.000,00
ASL Napoli 3 Sud	9.986.000,00	35.014.000,00			45.000.000,00
ASL Salerno	9.616.270,31	43.392.000,00	6.991.729,69		60.000.000,00
A.O. CARDARELLI		1.000.000,00			1.000.000,00
A.O. SANTOBONO		1.000.000,00			1.000.000,00
A.O. dei COLLI		1.000.000,00			1.000.000,00
A.O.U. SALERNO		1.000.000,00			1.000.000,00
A.O. AVELLINO		1.000.000,00			1.000.000,00
A.O. BENEVENTO		66.000,00	934.000,00		1.000.000,00
A.O. CASERTA		1.000.000,00			1.000.000,00
TOTALE	90.120.270,31	186.851.000,00	15.196.365,36	7.832.364,33	300.000.000,00
Subtotale AASSLL	90.120.270,31	180.785.000,00	14.262.365,36	7.832.364,33	293.000.000,00
Subtotale AAOO	0,00	6.066.000,00	934.000,00	0,00	7.000.000,00